Maxbond® PEPP

Adesivo bicomponente PE/PP

La colla per plastiche

Caratteristiche

- Particolarmente indicato per l'incollaggio di PE, PP e plastica
- Gap adesivo automatico dovuto alle microparticelle
- Polimerizzazione molto rapida
- Resistente ai solventi
- Resistente all'invecchiamento
- Eelevata resistenza agli urti grazie al rinforzo in fibra
- Buona resistenza agli agenti chimici
- Incolla svariati materiali
- Tinteggiabile e verniciabile
- Carteggiabile dopo il completo indurimento

Vantaggi di utilizzo

- Anche per materie plastiche termoformabili
- Facilità di dosatura
- Applicazione precisa
- Aderisce senza primer a molti fondi
- Applicazione semplice
- Elevata aderenza

Campi di applicazione

- Speciale per l'incollaggio di ogni tipo di plastica come polipropilene (PP) e polietilene (PE)
- Per l'incollaggio di metalli o compositi

Accessori per un impiego perfetto

Pistola per cartucce Maxbond Side-by-Side
N° art. 906 4 56

Maxbond® PEPP

Adesivo bicomponente PE/PP

Contenuto 50 g
N° art. 270 850

Collanti

Impiego

- Costruzioni in metallo
- Tecnica delle materie plastiche
- Ristrutturazione di interni
- Impianti sanitari
- Elettrotecnica
- Modellismo
- Costruzione di autoveicoli

Utilizzo

Agitare **beko Maxbond PEPP** prima dell'uso e lasciare riposare per qualche minuto. Sgrassare e pulire le superfici da incollare con **beko Allclean.** Rimuovere il tappo. Utilizzare il miscelatore forzato e spremere **beko Maxbond** con la **pistola per cartucce Econo-Max Maxbond Side-by-Side**. La miscelazione dei componenti avviene in modo automatico all'interno del miscelatore forzato. Applicare l'adesivo miscelato sulla superficie in perle sottili. Congiungere i componenti entro il tempo aperto previsto e fissarli fino all'indurimento. Dopo l'utilizzo, togliere il miscelatore e pulire il lato superiore della cartuccia, facendo attenzione a non mischiare i componenti. Avvitare correttamente il tappo di chiusura. Dopo l'apertura, consumare il contenuto nel più breve tempo possibile. Si consiglia di effettuare sempre delle prove preliminari per ogni applicazione ed eventualmente di levigare leggermente le superfici.

Indicazioni

- Si declina ogni responsabilità per un utilizzo non conforme e non adeguato del prodotto.
- Destinato unicamente all'uso professionale e industriale.
- Osservare la scheda tecnica di sicurezza!

Resistenze al taglio

Substrati	Resistenze al taglio
Polipropilene (PP)	> 8 N/mm²
Polietilene (PE)	> 7 N/mm²
HDPE	14 N/mm²
Alluminio/PE	3 bis 6 N/mm²
PTFE	1,5 N/mm²
ABS	> 4 N/mm²
Policarbonato	> 5 N/mm²
PVC	> 5 N/mm²
EPDM	> 3,5 N/mm²
PA6	3 bis 5 N/mm²

Dati tecnici

Base	Acrilato di metile		
Temperatura di utilizzo	da +5° C a +25° C		
Temperatura	resistente alle temperature da -50° C fino a +100° C		
Tempo aperto	ca. 2 - 4 minuti (a +23° C)		
Indurimento	Tenuta dopo circa 30 minuti, 100% in circa 24 ore (a +23° C)		
Colore	bianco grigio		
Densità	ca. 1,0 g/cm³		
Conservazione	6 mesi (a +23° C); 12 mesi (da +2° C a +7° C)		
Stoccaggio	Conservare in un luogo fresco, asciutto e buio (da +2° C a +23° C)		
Contenuto/confezione	Cartucce incl. 3 miscelatori forzati		N° art. 270 850
Accessori	Miscelatore forzato per Maxbond	5 pezzi/blister	N° art. 270 754

La presente stampa annulla e sostituisce qualsiasi edizione precedente.
Documenti attualmente validi (scheda tecnica, scheda di sicurezza) si possono osservare e scaricare dal nostro sito www.beko-group.com. Con riserva di modifiche tecniche. Stampato: 02/2025 N° art. 270 850 9IT

Catalogo Online:

@bekoGroup